МЕТОДИКА
ЗА ОЦЕНКА НА ОФЕРТИТЕ
по Обособена позиция 2

«ЕКО-БОТЪЛС» ЕООД ще прилага критерий за оценка на офертите «**Оптимално съотношение качество-цена**» при класиране на допуснатите до участие предложения по Обособена позиция 2 на процедура за избор на изпълнител с публична покана по чл. 51 от ЗУСЕСИФ с предмет:
“Избор на изпълнител за доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация на ДМА в обособени позиции:
Обособена позиция 1: Доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация на Автоматична издувна машина за ПЕТ бутилки - 1 брой
Обособена позиция 2: Доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация на Пълначна машина - триблок (блок за изплакване, пълначен и затварачен блок) - 1 брой
Обособена позиция 3: Доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация на Автоматична етикетираща машина - 1 брой
Обособена позиция 4: Доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация на Автоматична машина за опаковане на палети със стреч фолио - 1 брой”

№	Показател – П (наименование)	Относително тегло	Максимално възможен брой точки	Символно обозначение (точките по показателя)
1	2	3	4	5
П1	Гаранционен срок	**30% (0,30)**	**100**	**Т1**
П2	Време за реакция	**5% (0,05)**	**100**	**Т2**
П3	Време за отстраняване на идентифициран проблем	**5% (0,05)**	**100**	**Т3**
П4	Допълнителни технически и/или функционални характеристики	**30% (0,30)**	**100**	**Т4**

Проект № BG16RFOP002-2.040-0280 "Подобряване на производствения капацитет в "ЕКО - БОТЪЛС" ЕООД", финансиран от Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие.
Project № BG16RFOP002-2.040-0280 "Improvement of production capacity in "ECO - BOTTLES" Ltd.", financed by the Operational Programme "Innovation and Competitiveness", co-financed by the European Union through the European Regional Development Fund.
Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от "ЕКО - БОТЪЛС" ЕООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.”

П5	Предлагана цена	**30% (0,30)**	**100**	**Т5**
Общо:		**100 %**		

Оценката се извършва по посочените показатели и съответните им относителни тежести и съгласно комплексна оценка по следната формула:

КОФ = П1+П2+П3+П4+П5

Където: КОФ – комплексна оценка на офертата

Указания за определяне на оценка на офертата:

Показател	**Указания за определяне на оценката**
П1 „Гаранционен срок”	*Максималният брой точки получава офертата с предложен най-дълъг гаранционен срок в календарни месеци – 100 точки. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-дългия гаранционен срок, като Оценката се определя съгласно следната формула:* $T1 = W_{съотв.} / W_{max} \times 100$ *където:* W_{max} *- най–дългият измежду всички оферти гаранционен срок в календарни месеци* $W_{съотв}$ *– гаранционен срок в календарни месеци, съдържащ се в оценяваната оферта* *«100» е максималният брой точки по показателя.* Участниците по процедурата следва да предложат в своята оферта гаранционен срок за оферирания от тях ДМА в календарни месеци. Гаранционният срок започва да тече от датата на подписване на двустранен приемо-

Проект № BG16RFOP002-2.040-0280 "Подобряване на производствения капацитет в "ЕКО - БОТЪЛС" ЕООД", финансиран от Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие.
Project № BG16RFOP002-2.040-0280 "Improvement of production capacity in "ECO - BOTTLES" Ltd.", financed by the Operational Programme "Innovation and Competitiveness", co-financed by the European Union through the European Regional Development Fund.
Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от "ЕКО - БОТЪЛС" ЕООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.”

	предавателен протокол за доставка и въвеждане в експлоатация на ДМА, включен в обхвата на Обособена позиция 2 на настоящата процедура. Участниците не могат да предлагат гаранционен срок по-малък от 12 (дванадесет) календарни месеца, считано от датата на подписване на двустранния приемо-предавателен протокол за доставка и въвеждане в експлоатация на ДМА, включен в обхвата на Обособена позиция 2 на настоящата процедура и по-дълъг от 60 (шестдесет) календарни месеца. Забележка: Предложения, попадащи извън посочения диапазон за минимален и максимален гаранционен срок в календарни месеци, ще бъдат предложени за отстраняване. Предложения, които не съдържат информация за предложен гаранционен срок и/или не съдържат информация за предложен гаранционен срок в календарни месеци, ще бъдат предложени за отстраняване. *Точките по показател П1 на n-я участник се получават по следната формула:* *П 1 = Т 1 х 0, 30 , където:* *-„0,30" е относителното тегло на показателя.*
П2 „Време за реакция"	*Максималният брой точки получава офертата с предложен най-кратък срок за реакция в часове – 100 точки. Точките на*

Проект № BG16RFOP002-2.040-0280 "Подобряване на производствения капацитет в "ЕКО - БОТЪЛС" ЕООД", финансиран от Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност", съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие.
Project № BG16RFOP002-2.040-0280 "Improvement of production capacity in "ECO - BOTTLES" Ltd.", financed by the Operational Programme "Innovation and Competitiveness", co-financed by the European Union through the European Regional Development Fund.
Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност" 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от "ЕКО - БОТЪЛС" ЕООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган."

	останалите участници се определят в съотношение към най-краткия срок за реакция по следната формула: *Оценката се определя съгласно формулата:* *$T2 = T_{min} / T_{съотв.} \times 100$* *където:* *$T_{min}$ - най–краткият измежду всички оферти срок за реакция в часове* *$T_{съотв}$ –срок за реакция в часове, съдържащ се в оценяваната оферта* *«100» е максималният брой точки по показателя* Кандидатите по Обособена позиция 2 на процедурата следва да представят в своето техническо предложение информация за времето за реакция, в рамките на което, считано от момента на подаване на сигнал от страна на Бенефициента за наличие на проблем с функционирането/работата на ДМА-обект на Обособена позиция 2 на настоящата процедура, Кандидатът се задължава да предприеме необходимите действия по идентифициране на проблема. Забележка: Участниците по Обособена позиция 2 на процедурата не могат да предлагат време за реакция под 1 (един) час и над 8 (осем) часа. Предложения, попадащи извън посочения диапазон и/или предложения, които не съдържат информация за време за реакция и/или предложения, които не съдържат

Проект № BG16RFOP002-2.040-0280 "Подобряване на производствения капацитет в "ЕКО - БОТЪЛС" ЕООД", финансиран от Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие.
Project № BG16RFOP002-2.040-0280 "Improvement of production capacity in "ECO - BOTTLES" Ltd.", financed by the Operational Programme "Innovation and Competitiveness", co-financed by the European Union through the European Regional Development Fund.
Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от "ЕКО - БОТЪЛС" ЕООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.”

	информация за време за реакция в часове ще бъдат предложени за отстраняване. *Точките по показател П2 на п-я участник се получават по следната формула:* *П 2= Т 2 х 0,05 , където:* *-„0,05" е относителното тегло на показателя.*
П3 „Време за отстраняване на идентифициран проблем"	*Максималният брой точки получава офертата с предложен най-кратък срок за отстраняване на идентифициран проблем в часове – 100 точки. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-краткия срок за отстраняване на идентифициран проблем по следната формула:* *Оценката се определя съгласно формулата:* $T3 = Tt_{min} / Tt_{съотв.} \times 100$ *където:* Tt_{min} *- най–краткият измежду всички оферти срок за отстраняване на идентифициран проблем в часове* $Tt_{съотв}$ *– време за отстраняване на идентифициран проблем в часове, съдържащ се в оценяваната оферта* Кандидатите по Обособена позиция 2 на процедурата следва да представят в своето техническо предложение информация за времето за отстраняване на идентифициран проблем при работата/функционирането на

Проект № BG16RFOP002-2.040-0280 "Подобряване на производствения капацитет в "ЕКО - БОТЪЛС" ЕООД", финансиран от Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност", съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие.
Project № BG16RFOP002-2.040-0280 "Improvement of production capacity in "ECO - BOTTLES" Ltd.", financed by the Operational Programme "Innovation and Competitiveness", co-financed by the European Union through the European Regional Development Fund.
Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност" 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от "ЕКО - БОТЪЛС" ЕООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган."

	ДМА – обект на Обособена позиция 2 на настоящата процедура. Времето за отстраняване на идентифициран проблем следва да бъде посочено в часове. Забележка: Участниците по Обособена позиция 2 на процедурата не могат да предлагат време за отстраняване на идентифициран проблем под 8 (осем) часа и над 48 (четиридесет и осем) часа. Предложения, попадащи извън посочения диапазон и/или предложения, които не съдържат информация за време за отстраняване на идентифициран проблем и/или не съдържат информация за време за отстраняване на идентифициран проблем в часове ще бъдат предложени за отстраняване. *Точките по показател П3 на n-я участник се получават по следната формула:* *П 3= Т 3 х 0,05, където:* *-„0,05" е относителното тегло на показателя.*
П4 «Допълнителни технически и/или функционални характеристики»	*Максималният брой точки по показателя - 100 точки*
Предложеният в офертата на кандидата ДМА - Пълначна машина - триблок (блок за изплакване, пълначен и затварачен блок) – съответства на следните Допълнителни технически и /или	

Проект № BG16RFOP002-2.040-0280 "Подобряване на производствения капацитет в "ЕКО - БОТЪЛС" ЕООД", финансиран от Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност", съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие.
Project № BG16RFOP002-2.040-0280 "Improvement of production capacity in "ECO - BOTTLES" Ltd.", financed by the Operational Programme "Innovation and Competitiveness", co-financed by the European Union through the European Regional Development Fund.
Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност" 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от "ЕКО - БОТЪЛС" ЕООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган."

функционални характеристики и те са посочени в Офертата на кандидата:	
Наличие на система с миещи глави за вътрешно измиване на пълначния блок	*100 т.*
Точките по показател П4 на п-я участник се получават по следната формула: *П 4= Т 4 х 0,30 , където:* *-„0,30” е относителното тегло на показателя.*	

Показател	**Указания за определяне на оценката**
П5 „Предлагана цена”	*Максималният брой точки получава офертата с предложена най-ниска цена – 100 точки. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-ниската предложена цена по следната формула:* Оценката се определя съгласно формулата: $T5 = \frac{Ц_{min}}{Ц_{съотв}} x100$ *където:* *«100» е максималният брой точки* *$Ц_{min}$ - най–ниската предложена цена за изпълнение на поръчката* *$Ц_{съотв}$ – предложена цена, съдържащ се в оценяваната оферта/* ***Забележка:*** Участниците по съответната Обособена позиция на процедурата не могат да предлагат стойност за изпълнение на съответната Обособена позиция на процедурата, надвишаваща общата й прогнозна стойност, изложена от Възложителя. Предложения, попадащи извън този диапазон, ще бъдат предложени за отстраняване.

Проект № BG16RFOP002-2.040-0280 "Подобряване на производствения капацитет в "ЕКО - БОТЪЛС" ЕООД", финансиран от Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие.
Project № BG16RFOP002-2.040-0280 "Improvement of production capacity in "ECO - BOTTLES" Ltd.", financed by the Operational Programme "Innovation and Competitiveness", co-financed by the European Union through the European Regional Development Fund.
Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от "ЕКО - БОТЪЛС" ЕООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.”

	Точките по показател П5 на n-я участник се получават по следната формула: *П 5= Т 5 х 0,30, където:* *- „0,30" е относителното тегло на показателя.*

Крайно класиране на Кандидатите

Офертата получила най-висока комплексна оценка, се класира на първо място.

Проект № BG16RFOP002-2.040-0280 "Подобряване на производствения капацитет в "ЕКО - БОТЪЛС" ЕООД", финансиран от Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност", съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие.
Project № BG16RFOP002-2.040-0280 "Improvement of production capacity in "ECO - BOTTLES" Ltd.", financed by the Operational Programme "Innovation and Competitiveness", co-financed by the European Union through the European Regional Development Fund.
Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност" 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от "ЕКО - БОТЪЛС" ЕООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган."